

Creality SparkX i7 · CFS Lite

فتحت الكرتون؟ فك أقفال الشحن قبل ما تشغلها.

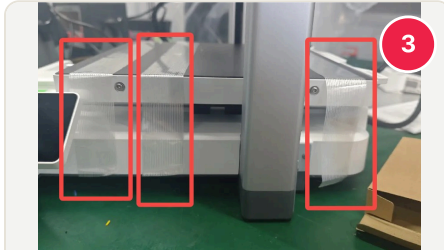
Just opened the box? Remove the shipping locks before you switch on.

قاعدة Creality: «لا تشغل الطابعة قبل ما يكمل التركيب». محور X والسرير مثبتين بقطع برتقالية وأشرطة وكرتون عشان الشحن، طلعها كلها قبل التشغيل.

Creality's rule: "Do not power on the printer before installation is complete." Orange brackets, tape and cardboard hold the X-axis and bed for shipping; take them all off before you switch on.



Creality طريقة الشحن — SHIPPING LOCKS — CREALITY'S METHOD



شيل الأشرطة الثلاثة اللي ماسكة السرير:
ثنتين على اليسار ووحدة على اليمين.

Remove the three tapes holding the bed:
two on the left, one on the right.



شيل الفوم من فوق السرير وطلع لوح
الطابعة اللي على الجنب. بعدين الكرتون اللي
على رأس الطابعة ومحور X، والشريط اللي
فوق محور Z.

Remove the foam on the bed and take
out the print plate at the side. Then the
cardboard on the toolhead and X-axis,
and the tape on top of the Z-axis.



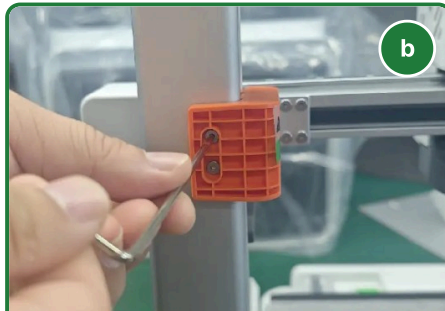
طلعها من الكرتون وأنت ماسكها من أعلى
الإطار، وارفعها لفوق مستقيم.

Lift it out of the box by the top of the
frame, straight up.

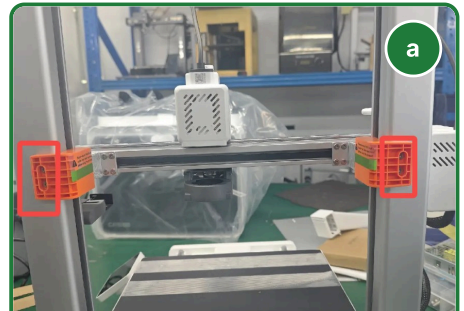
4: THE ORANGE X-AXIS LOCK · 4: قفل محور X البرتقالي



اسحب كل قطعة لبرا. الحين محور X حر.
Slide each bracket off. The X-axis is now
free.



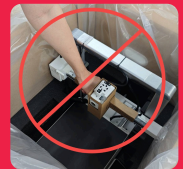
فك البراغي الأربعة بالمفتاح السداسي H2 من
علبة الأدوات.
Undo the four screws with the H2 hex key
from the tool box.



قطعتين برتقاليات، وحدة في كل طرف من
محور X.
Two orange brackets, one at each end of
the X-axis.

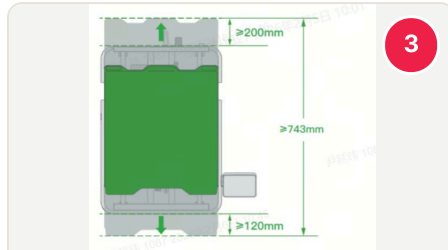
لا تمسكها من قضبان محور X أبدًا، لا وقت الشيل ولا بعدين. وما تشغلها قبل ما تخلص الخطوات الأربعة. واحفظ
الكرتون والتغليف لو احتجت نقلها.

Never lift or grip it by the X-axis rails, not when unboxing and not later. And don't switch it on until all four steps
are done. Keep the box and packaging for any future move.



رُكِّبها مع CFS Lite

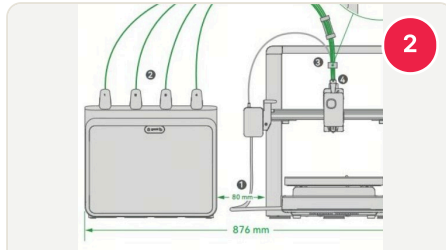
Set it up with the CFS Lite



3

المساحة: عرض 876 ملم للاثنتين. السرير يتحرك لقدام ولورا، فخلل 20 سم ورا 12 سم قدام (عمق 743 ملم).

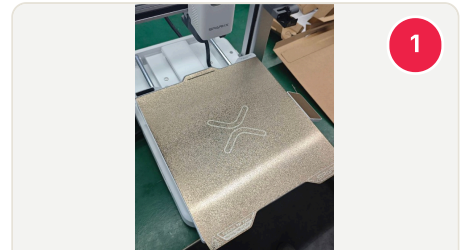
Space: 876 mm wide for both. The bed moves front to back, so leave 20 cm behind and 12 cm in front (743 mm deep).



2

مكان CFS Lite: على يسار الطابعة، حوالي 8 سم من الإطار، وواجهته على خط واجهة الطابعة. لا تبعده، البعد يصعب التغذية.

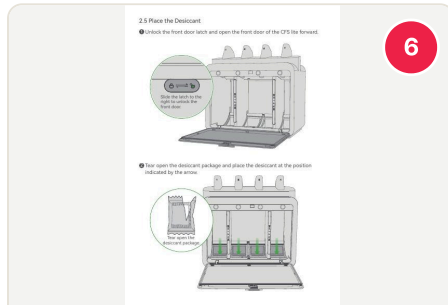
Where the CFS Lite goes: on the left, about 8 cm from the frame, its front in line with the printer's front. Further away makes feeding harder.



1

لوح الطباعة: رُكِّبها على السرير بالاتجاه الصح ومستوي، وامسكه من الأطراف.

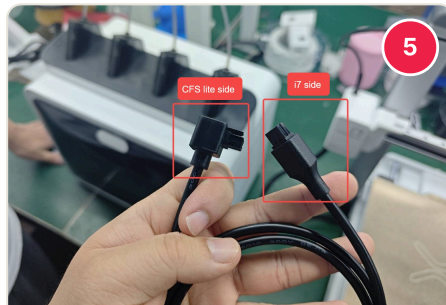
Print plate: fit it on the bed the right way round and flat. Hold it by the edges.



6

المجفف: افتح باب CFS Lite (المزلاج لليمين)، وخط كيس واحد في كل مكان من الأربعة اللي عليها أسهم.

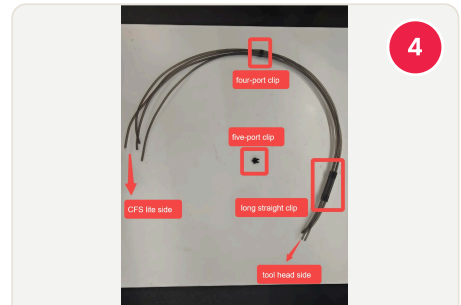
Desiccant: open the CFS Lite door (latch to the right) and put one pack in each of the four places marked with arrows.



5

كابل 6-pin له اتجاه: الطرف المعكوف في CFS Lite، والطرف المستقيم في الطابعة.

The 6-pin cable has a direction: the right-angle end into the CFS Lite, the straight end into the printer.



4

الأنابيب الأربعة: دُخِّل كل أنبوب في فتحات CFS Lite فوق لين يوقف، واسحبه شوي تتأكد إنه ثابت. الطرف الثاني في موّزع رأس الطابعة.

The four tubes: push each into the CFS Lite ports on top until it stops, then tug to check. The other ends go into the toolhead hub.

رُكِّب المشبك الأسود ذو الخمس فتحات بين موّزع رأس الطابعة والمشبك الطويل، والجهة الأطول منه لورا تمسك كابل رأس الطابعة. تقول Creativity: لا تتجاوز هذي الخطوة.

Fit the **black 5-port clip** between the toolhead hub and the long clip, with its longer side to the rear holding the toolhead cable. Creativity: don't skip this step.

تريد تطّلع أنبوب؟ اضغط الحلقة على الوصلة لتحت بيد، واسحب الأنبوب بالثانية. لا تسحبه بالقوة.

Taking a tube out? **Press the ring on the fitting down** with one hand and pull the tube with the other. Never pull by force.

أول تشغيل · FIRST POWER-ON

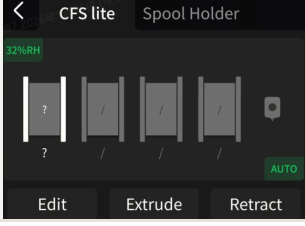
1 وصل الكابل ورا الطابعة وبعدين في الجدار، وشغلها من المفتاح اللي ورا. لَف الشاشة لقدام، يمين ويسار بس. Plug the cable into the back of the printer, then the wall, and switch on at the back. Turn the screen to face front, sideways only.

2 اختر اللغة، ووافق على سياسة الخصوصية، ووصلها بالواي فاي (2.4 GHz)، واربطها بتطبيق Creativity Cloud بالكود اللي على الشاشة. Pick the language, accept the privacy policy, join Wi-Fi (2.4 GHz), and bind it to the Creativity Cloud app with the code on the screen.

3 اضغط Start Check وانتظر لين يخلص. الاهتزاز والصوت وقت الفحص طبيعي. Press Start Check and wait until it finishes. **Shaking and noise during the check are normal.**

الفيلامنت في CFS Lite

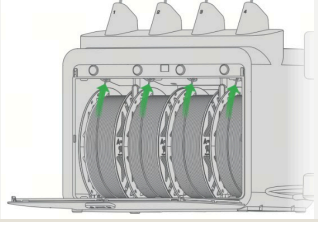
Filament in the CFS Lite



2

نوع الفيلامنت: بكرات Creality بشريحة RFID يقرأها لحاله. غيرها تطلع علامة?: من Filament اضغط Edit وحدد الماركة واللون والنوع والاسم، لازم تطابق الفيلامنت الحقيقي.

Filament type: Creality RFID spools are read by themselves. Others show "?": Filament > Edit, then set brand, colour, type and name. They must match the real filament.



1

التحميل: حط البكرة في الخانة، ودخل طرف الفيلامنت في فتحتها، CFS Lite يسحبه لحاله. ضوء أبيض ثابت = جاهز.

Loading: put the spool in a slot and push the filament end into its inlet; the CFS Lite pulls it in by itself. **Solid white light = ready.**

يدخل فيه Goes in

PLA · PLA Silk · PLA-CF · PETG · PLA Glow وTPU القاسي بس، من 64D وأقسى.

PLA, PLA Silk, PLA-CF, PETG, PLA Glow, and hard TPU (64D or harder).

مقاس البكرة Spool size

قطر 197-202 ملم، وعرض 42-68 ملم. لا بكرة معوجة أو مكسورة.

197-202 mm across, 42-68 mm wide. No bent or damaged spools.

ABS و ASA Fumes

الطابعة مفتوحة، وCreality ما تنصح بـ ABS أو ASA عليها لأن أبخرتها مزعجة. اطبع في غرفة فيها تهوية.

It's an open-frame printer: Creality doesn't recommend ABS or ASA on it, as the fumes are irritating. Print in a ventilated room.

لا تحطها فيه Keep out

TPU الطري، من 95A وأطري، TPE، الرطب، والخامات القاسية بالألياف مثل بعض CF/GF. الطري يطبع من الحامل الخارجي.

Soft TPU (95A and softer), TPE, damp PVA, and very hard fibre filaments such as some CF/GF. Print soft ones from the external holder.

التطليع Unload

من شاشة Filament اختر الخانة واضغط Unload: الطابعة تقص الفيلامنت وترجعه لـ CFS Lite.

Filament > the slot > Unload: the printer cuts the filament and pulls it back into the CFS Lite.

تعبئة تلقائية Auto refill

بكرتين بنفس الماركة والنوع واللون والاسم، وAutomatic Refill شغل: يكمل من الثانية لحاله. غير كذا: حقل نفس الفيلامنت واضغط Continue Print.

Two spools with the same brand, type, colour and name, and Automatic Refill on: it carries on from the second by itself. Otherwise load the same filament and tap Continue Print.

الحرارة Heat

الفوهة توصل 300 درجة والسرير 100: لا تلمسها وهي حارة، وخلّ اللوح يبرد قبل ما تشيل الطبعة.

The nozzle reaches 300 °C and the bed 100 °C: don't touch them hot, and let the plate cool before taking a print off.

الضوء الأحمر Red light

أحمر يتحرك: افحص كابل 6-pin. أحمر يومض: اقرأ رسالة الشاشة.

Moving red: check the 6-pin cable. Flashing red: read the message on the screen.

الفيلامنت علق؟

أول افحص: البكرة راكبة صح، والنوع المحدد يطابق الفيلامنت، والأنابيب ما فيها ثنية، ما انحلت؟ صوّر الشاشة وأرسلها لنا واتساب على **+968 9678 9887**، ووحّد من فريقنا يبرد عليك. ودليل Creality الكامل في الكود الثاني.

Filament stuck?

First check: the spool sits right, the type you set matches the filament, and the tubes aren't kinked. Still stuck? Photograph the screen and send it to us on WhatsApp **+968 9678 9887**; someone from our team will get back to you. Creality's full guide is in the second code.



واتساب



Creality SparkX i7 help